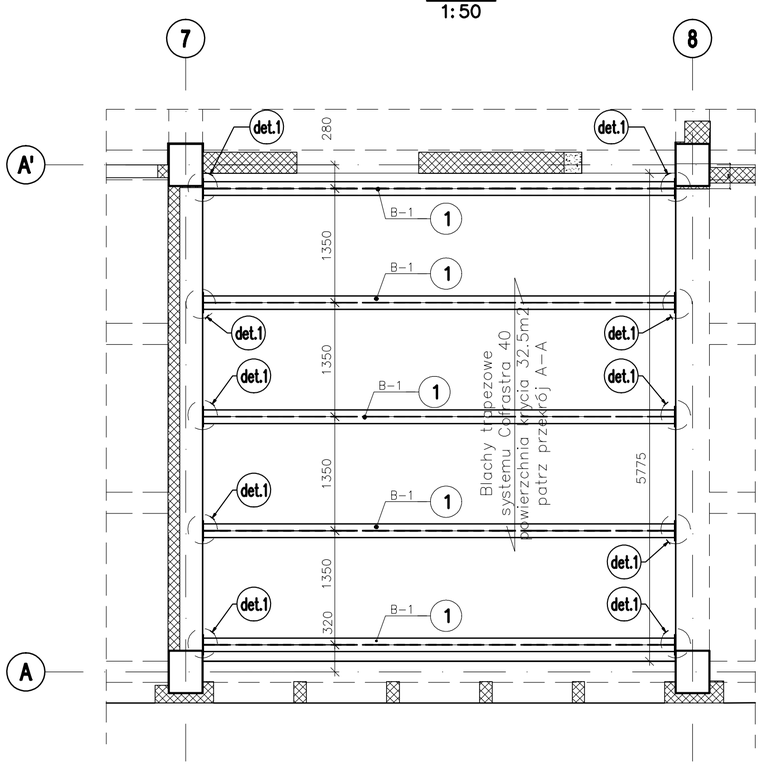
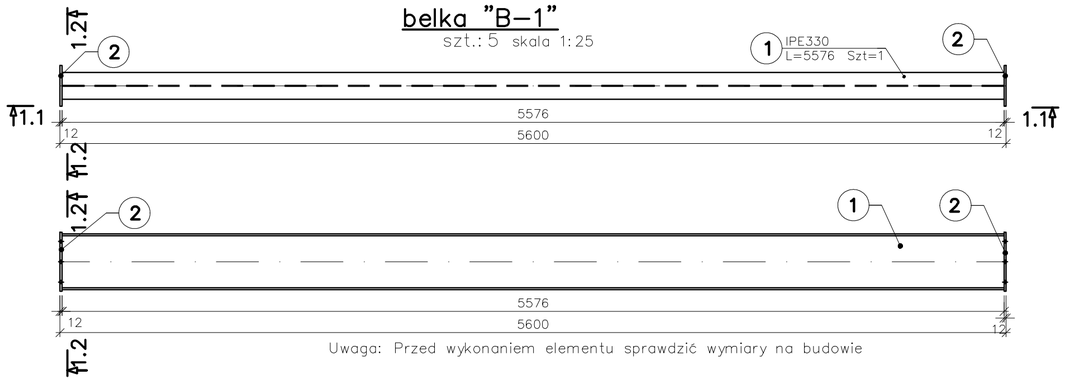
Schemat rozmieszczenia belek stalowych
1:50

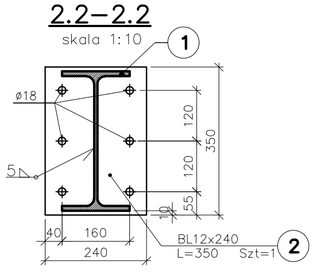


belka "B-1"
szt.: 5 skala 1:25

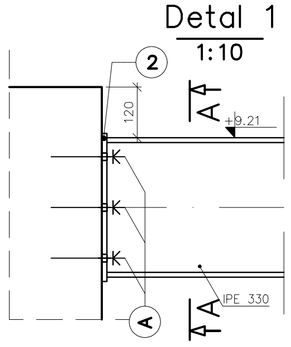


Uwaga: Przed wykonaniem elementu sprawdzić wymiary na budowie

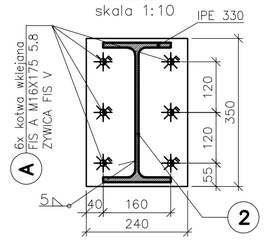
2.2–2.2
skala 1:10



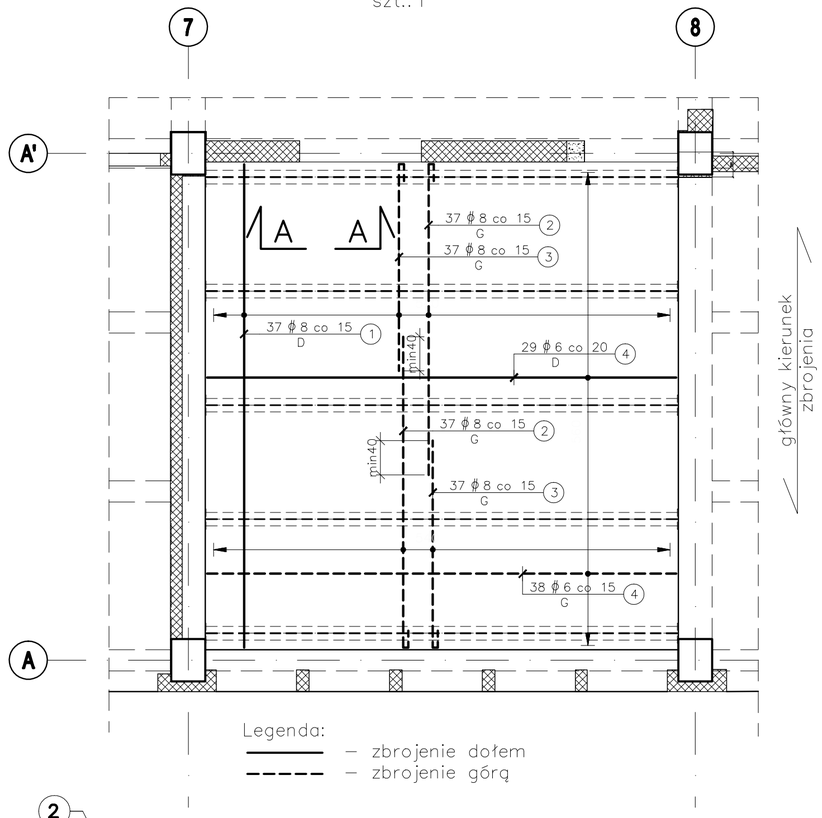
Detal 1
1:10



A–A
skala 1:10

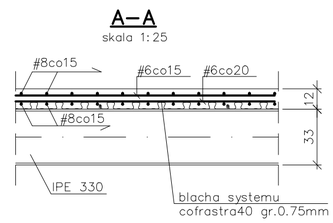


Zbrojenie płyty w pomieszczeniu 2.22
szt.: 1



Legenda:
——— – zbrojenie dołem
– – – – – – zbrojenie górą

A–A
skala 1:25



UWAGI:

1. Uwagi ogólne – patrz część opisowa.
2. Przed zamówieniem i wykonaniem elementów stalowych, zbrojenia, blach trapezowych Cofrastra 40 wszystkie wymiary sprawdzić i potwierdzić na budowie.
3. Podczas montazu kotew i prętów gwintowanych bezwzględnie należy przerwać wiercenie otworów w przypadku natrafienia na zbrojenie belek żelbetowych. Należy wówczas miejsce wiercenia przesunąć.
4. Zakotwienie belek stalowych w żelbetowych podciągach należy wykonać szczególnie starannie. Powierzchnia blach winna ściśle przylegać do powierzchni betonu.
5. Rysunek rozpatrywać łącznie z p.t. architektury oraz pozostałymi rysunkami branżowymi.
6. Stopień oczyszczenia konstrukcji stalowej – Sa2½ wg PN–ISO 8501–01.
7. Spawy układać na całej długości jako ciągłe, bez wżerów i przetopów o kontrolowanej jakości.
8. Belki stalowe zabezpieczyć przeciwogniowo do poziomu REI60 za pomocą odpowiednich powłok malarskich wg opisu.
9. Zabezpieczenie antykorozyjne i przeciwogniowe poprzez nałożenie powłok malarskich wg opisu.
10. Konstrukcja stalowa klasy 2 wg PN–B–06200.
11. Podczas montażu blach trapezowych systemu Cofrastra należy wykonać odpowiednie zakłady wg wytycznych Producenta. Powierzchnia krycia 32.5m2
12. Otulina zbrojenia górnego 2.5cm

Stal profilowa S275
Elektrody ER 146 (wg PN–EN ISO 2560)
Beton B30 (C25/30)
Stal zbrojeniowa B500b
Wymiary elementów stalowych podano w mm
Wymiary elementów żelbetowych podano w cm

ZESTAWIENIE STALI PROFILOWEJ

Obiekt:									10 sierpnia 2018	
Nr rys:		Treść:								
Element	Pozycja	Liczba	Przedmiot	Długość	Ciężar Jedn.	Ciężar Szt.	Ciężar Całk.	Materiał	Uwagi	
		[szt]		[mm]	[kg/m]	[kg]	[kg]			
"B-1"	1	1	IPE330	5576	49.10	273.78	273.78	S235		
	2	2	BL12x240	350	22.61	7.91	15.83	S235		
						Ciężar 1 element [kg]		289.61		
	Wykonać	5				Ciężar sumaryczny [kg]		1448.04		
						Ciężar całkowity [kg]		1448.04		
						Naddatek na spoiny [kg]	1.80%	26.06		
						Naddatek na elementy dodatkowe [kg]	2.00%	28.96		
						Ogółem [kg]		1503.06		

(A) Kotwa wklejana FIS A M16X175 kl.5.8 szt.60
ZYWICA FIS V (lub kotwy równowazne)

ZESTAWIENIE STALI ZBROJENIOWEJ

POZYCJA	SZKIC PRĘTA [cm]	Φ A-0	Φ A-IIIN	Długość [cm] l	Ilość "n" [szt.] na 1 el.	Ilość "n" [szt.] na Σ el.	"n x l" [m] L	Ciężar [kg] wg Φ	Ciężar całk. [kg] Σ
2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1	572	-	8	572.0	-	37	211.6	83.5	360.2
2	368, 20, 6	-	8	394.0	-	74	291.6	115.0	
3	245, 20, 6	-	8	271.0	-	74	200.5	79.1	
4	555	-	6	555.0	-	67	371.9	82.5	Σ=

Jedn. projektowa:
TEKTONIKA ARCHITEKCI Sp. z o.o. Sp.k.
31-144 KRAKÓW, ul. BISKUPIA 14/10
TEL./FAX: (12) 412 48 14, www.tektonika.eu.pl

Inwestor: INSTYTUT CERAMIKI I MATERIAŁÓW BUDOWLANYCH – ODDZIAŁ SZKŁA I MATERIAŁÓW BUDOWLANYCH W KRAKOWIE Ul. Cementowa 8, 31-983 Kraków

Faza proj: PBW

Temat: Remont pomieszczeń laboratoryjnych wraz z instalacjami wewnętrznymi: elektryczną, wod-kan, c.o., sprężonego powietrza, wentylacji mechanicznej i klimatyzacji w budynku Instytutu Ceramiki i Materiałów Budowlanych na działce nr 1/5, obr. 20 Nowa Huta, przy ulicy Cementowej 8 w Krakowie.

Rysunek: PODŁOGA PODNIESIONA W PRACOWNI MŁYNKÓW

Nr rys: K-02

Branża:	KONSTRUKCJA	Nr uprawnień:	Podpis:	Skala:
Projektant:	mgr inż. TOMASZ GAWLEWICZ	MAP/0069/POOK/11		1:50 1:25 1:10
Opracował:	mgr inż. TOMASZ RZEPKA			Data: 2018
Sprawdzający:	mgr inż. KATARZYNA DZIADOSZ-KULPA	MAP/0325/PWOK/10		SIERPIEŃ