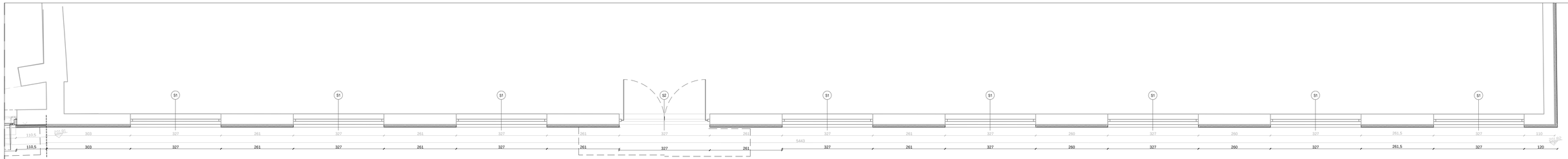
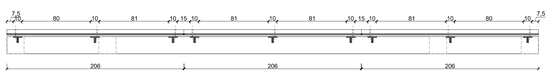
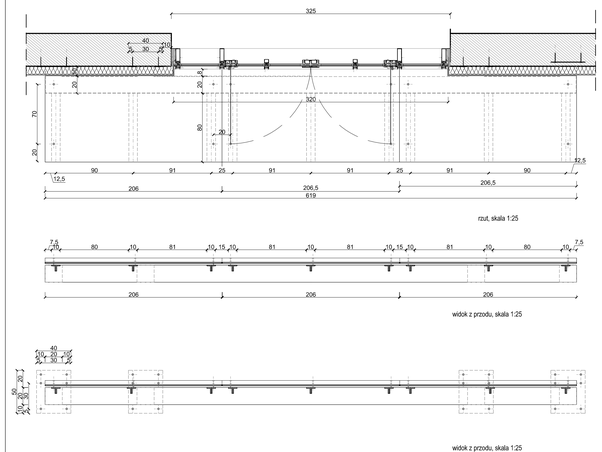


HALA PRODUKCYJNA. RZUT. SKALA 1:50



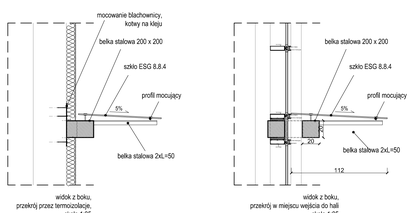


rzut, skala 1:25

widok z przodu, skala 1:25

widok z przodu, skala 1:25

ZADASZENIE WEJŚCIA DO HALI

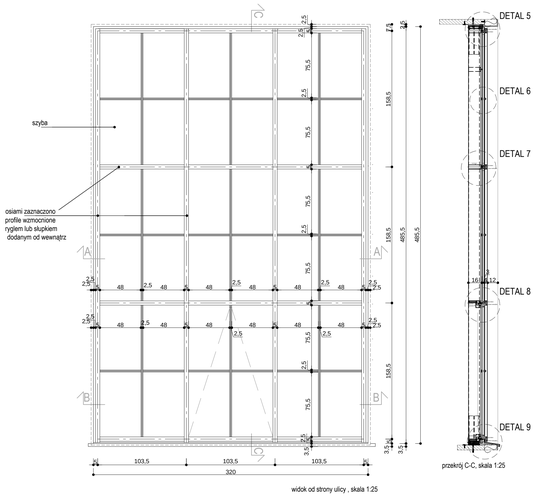


widok z boku, przekrój przez termozolację, skala 1:25

widok z boku, przekrój w miejscu wejścia do hali skala 1:25

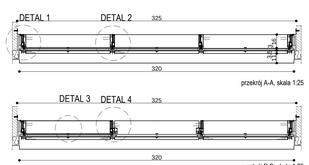
ZADASZENIE WEJŚCIA DO HALI. SKALA 1:25

ŚLUSARKA OKIENNA DO HALI Z MODUŁEM OTWIERALNYM _ S1



widok od strony ulicy , skala 1:25

przekrój C-C, skala 1:25

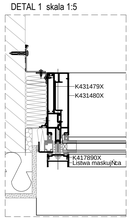


przekrój A-A, skala 1:25

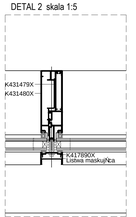
przekrój B-B, skala 1:25

ZABUDOWA OTWORU S1. SKALA 1:25

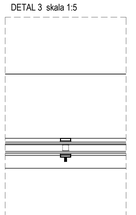
DETAL 1 skala 1:5



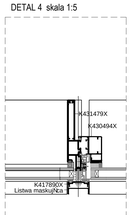
DETAL 2 skala 1:5



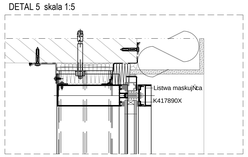
DETAL 3 skala 1:5



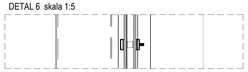
DETAL 4 skala 1:5



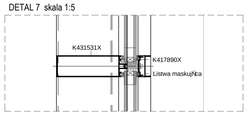
DETAL 5 skala 1:5



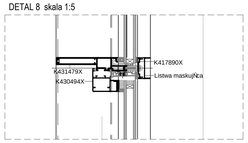
DETAL 6 skala 1:5



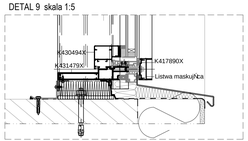
DETAL 7 skala 1:5



DETAL 8 skala 1:5



DETAL 9 skala 1:5



Uwaga: Ocieplenie budynku hali systemem ETIC o grubości styropianu 10cm

Uwaga: Przed rozpoczńciem wymiany okien należy przebudował konstrukcjń wsporczŃpod kable SN w zakresie określonym przez inwestora.

OBIEKT	INSTYTUT CERAMIKI I MATERIAŁÓW BUDOWLANYCH W WARSZAWIE ODDZIAŁ SZKŁA I MATERIAŁÓW BUDOWLANYCH W KRAKOWIE	DATA	04.2015
ADRES	KRAKÓW, UL. LIPOWA 3	BRANA A	ARCH.
TEMAT OPRACOWANIA	PRZEBUDOWA I TERMOMODERNIZACJA ELEWACJI	FAZA	PB
TEMAT RYSUNKU	BUDYNEK HALI - RZUT, DETAL ZADASZENIA, DETAL ZABUDOWY OTWORU S1	SKALA	1:50 1:25

PRACOWNIA ARCHITEKTURY "APPA" MARTA CIERNIAK

AUTOR	WERYFIKATOR	NR RYSUNKU
mgr inż. arch. M. Ciernak nr upr. BPP Upr. 173 / 84	mgr inż. E. Drużyńska nr upr. UAN - Upr. 298 / 85	A/4