

**Instytut Ceramiki i Materiałów Budowlanych
Oddział Szkła i Materiałów Budowlanych w Krakowie
Cementowa 8
31-983 Kraków**

Pismo: SS/11/2014/prasa/5

Kraków dnia: 2014-10-24

**Uczestnicy postępowania
o udzielenie zamówienia publicznego**

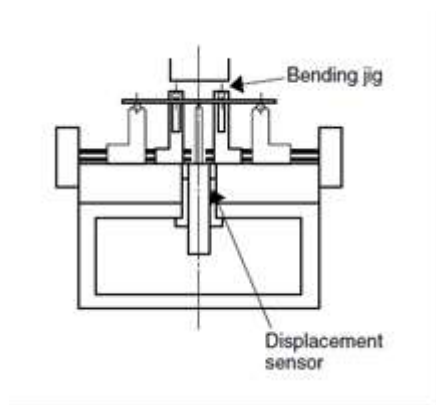
**ODPOWIEDŹ
na zapytania w sprawie SIWZ**

Szanowni Państwo,

Uprzejmie informujemy, iż w dniu 2014-10-24 do Zamawiającego wpłynęła prośba o wyjaśnienie zapisu specyfikacji istotnych warunków zamówienia, w postępowaniu prowadzonym na podstawie przepisów ustawy z dnia 29 stycznia 2004 roku Prawo Zamówień Publicznych (t.j. Dz. U. z 2013 r. poz. 907, z późn. zm.) w trybie **przetarg nieograniczony**, na: **Zakup aparatury naukowo-badawczej do badania trwałości betonu i składników do jego produkcji - Dostawa urządzeń do badań wytrzymałości na zginanie , ściskanie, modułu sprężystości przy zginaniu i ścisaniu,**

Treść wspomnianej prośby jest następująca :

Uprzejmie proszę o sprecyzowanie, czy czujnik odkształcenia umieszczany pod przyrządem do 3-punktowego zginania będzie potrzebny. Wygląda on tak:



zapewnia on błąd pomiarowy ugięcia próbki $\pm 1\%$ pełnej skali (dla max. 10mm skali jest to 0.1mm) i można go podłączyć do maszyny w pętli sprzężenia zwrotnego uzyskując wartości ugięcia z dokładnie określonym błędem. W tym wypadku można uzyskać kontrolę trawersy stałą szybkością ugięcia próbki. Są to spore dodatkowe koszty, które trzeba uwzględnić w maszynie oraz wydłużyć to dostawę urządzenia do ok. 3miesięcy (związane jest to z kalibracją fabryczną).

Wg SIWZ maszyna może jedynie posiadać taką możliwość, czy mogę to interpretować tak, że ocujnikowanie nie jest wymagane??

Jeżeli natomiast wykonać programową korekcję ugięcia belki pomiarowej i głowicy (program taką korekcję zapewnia) to można wtedy w ograniczonym zakresie utożsamiać prędkość przesuwu trawersy z prędkością odkształcenia (niekoniecznie ugięcia). Dokładność przesuwu trawersy wynosi $\pm 0.1\%$ lub 10mikrometrów. Wzorcuje się wtedy tylko pozycjonowanie trawersy i siłę.

Norma PN-EN 12467 pozwala na sterowanie stałym przyrostem siły, co nie wymaga ponoszenia dodatkowych kosztów ocujnikowania.

Podsumowując, proszę o decyzję, czy ocujnikowanie będzie potrzebne, czy też nie.

Stanowisko (wyjaśnienia) Zamawiającego w przedmiotowej kwestii jest następujące:

Maszyna do badania wytrzymałości na zginanie ma realizować pomiar ze stałą prędkością odkształcenia, nie dopuszczamy wersji opcjonalnej która jest wskazana w normie.

Informujemy, że zgodnie z wymogiem art. 38 ust. 2 ustawy, stanowisko Zamawiającego zostało rozesłane do wszystkich wykonawców, którym przekazano SIWZ.

Zamawiający
