



**Łukasiewicz**  
Instytut Ceramiki  
i Materiałów  
Budowlanych

Warszawa, dnia 18 marca 2020r.

Do Wykonawców

Dotyczy: postępowania prowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego na „**Dostawa reaktora**” dla Zakładu Biomateriałów Sieć Badawcza Łukasiewicz - Instytutu Ceramiki i Materiałów Budowlanych Oddział Ceramiki i Betonów w Warszawie realizowane w ramach projektu TEAM-NET Fundacji na rzecz Nauki Polskiej pn. „Wielofunkcyjne kompozyty aktywne biologicznie do zastosowań w medycynie regeneracyjnej układu kostnego”, (nr POIR.04.04.00-00-16D7/18-00) - znak sprawy: WI.261.2.2020

#### WYJAŚNIENIA SIWZ (2)

Zamawiający działając na podstawie art.38 ust.2 z dnia 29 stycznia 2004 roku (Dz. U. z 2019 r. poz. 1843 z późn. zm) Prawo zamówień publicznych udziła następujących wyjaśnień treści specyfikacji istotnych warunków zamówienia.

##### Pytanie 1

Czy inwestor dopuści materiał reaktora AISI316L, wraz z zabezpieczeniem emalią chemoodporną elementów mających kontakt z medium?

Odpowiedź:

W naszej grupie badawczej mamy już reaktor ze stali 316L i znamy jego wady i zalety. W bieżącym przetargu, jesteśmy zainteresowani reaktorem wykonanym ze stali HastAlloy C276 o składzie: Ni 55%, Mo 15-17%, Cr 14.5-16.5%, Fe 4-7%, W 3-4.5%. W SIWZ w Rozdziale 3, pkt. 3.4., zgodnie z art.30 ust. 5 ustawy PZP, dopuszczalne są rozwiązania równoważne. Jako rozwiązanie równoważne należy rozumieć stal o składzie procentowym podanym w przetargu lub jak najbardziej zbliżonym.

##### Pytanie 2

Czy inwestor dopuści zastosowanie mieszadła z doszczelnieniem mechanicznym, zamiast przekładni magnetycznej z uwagi na temperatury przekraczające 300 stopni, które są wartością graniczną dla zastosowania wspomnianego komponentu?

Odpowiedź:

Inwestor może dopuścić zastosowanie mieszadła z doszczelnieniem mechanicznym.

##### Pytanie 3

Bardzo proszę z uwagi na występujące alkohole [potencjalnie substancje łatwopalne] o określenie wymagań co do strefy zagrożonej wybuchem, a także pełne zdefiniowanie wymagań odnośnie samego reaktora wraz z podzespołami wg. Dyrektywy ATEX oraz Rozporządzenia Ministra Rozwoju z dnia 6 czerwca 2016 r. w sprawie wymagań dla urządzeń i systemów ochronnych przeznaczonych do użytku w atmosferze potencjalnie wybuchowej Dz.U. 2016 poz. 817

Odpowiedź:

Z uwagi na hermetyczność urządzenia, nie występuje strefa wybuchowa, a sam reaktor zgodnie z ww. Rozporządzeniem Ministra Rozwoju z dnia 06.06.2016 jest urządzeniem grupy II kategorii 3 („Kategoria urządzeń 3 obejmuje urządzenia zaprojektowane tak, aby mogły funkcjonować zgodnie z parametrami ruchowymi ustalonymi przez producenta oraz zapewniać normalny poziom zabezpieczenia. Urządzenia tej kategorii przeznaczone są do użytku w przestrzeniach, w których występowanie atmosfery wybuchowej spowodowanej przez gazy, pary, mgły lub mieszaniny pyłowo-powietrzne jest mało prawdopodobne lub jeżeli ona rzeczywiście występuje, to ma to miejsce niezbyt często i jedynie przez krótki okres. Urządzenia tej kategorii zapewniają wymagany poziom zabezpieczenia podczas normalnej pracy. Urządzenia tej kategorii muszą spełniać wymagania uzupełniające określone w załączniku nr2 pkt2.3 do rozporządzenia”).

Pytanie 4

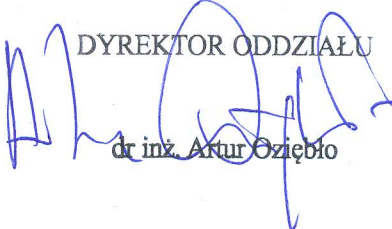
W załączniku nr 8 Zamawiający podaje specyfikację zaworów i portów jak poniżej:

„Porty w głowicy reaktora to: 1 port z rurką wgłębną do dozowania, 2 zawory z podłączeniem 1/4” NPT męskie i przejściówkami dla rurki 1/8” NPT, 1 zawór z podłączeniem 1/4”NPT i przejściówką dla rurki 1/8” NPT, 1 port na zawór bezpieczeństwa, 1 port na mieszałło, 1 port na manometr oraz 1 port na czujnik temperatury (termopara) a także 2 porty na wodę chłodzącą.”

Prosimy o udostępnienie rysunku wyjaśniającego ten zapis?

Odpowiedź:

Takich rysunków nie posiadamy. Jako zamawiający nie mamy obowiązku jego posiadania. Jesteśmy otwarci na propozycję reaktora wg. projektu producenta.

  
DYREKTOR ODDZIAŁU  
dr inż. Artur Oziębło