



Łukasiewicz
Instytut Ceramiki
i Materiałów
Budowlanych

Warszawa, dnia 16 marca 2020r.

Do Wykonawców

Dotyczy: postępowania prowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego na „**Dostawa reaktora**” dla Zakładu Biomateriałów Sieć Badawcza Łukasiewicz - Instytutu Ceramiki i Materiałów Budowlanych Oddział Ceramiki i Betonów w Warszawie realizowane w ramach projektu TEAM-NET Fundacji na rzecz Nauki Polskiej pn. „Wielofunkcyjne kompozyty aktywne biologicznie do zastosowań w medycynie regeneracyjnej układu kostnego”, (nr POIR.04.04.00-00-16D7/18-00) - znak sprawy: WI.261.2.2020

WYJAŚNIENIA SIWZ

Zamawiający działając na podstawie art.38 ust.2 z dnia 29 stycznia 2004 roku (Dz. U. z 2019 r. poz. 1843 z późn. zm) Prawo zamówień publicznych udziła następujących wyjaśnień treści specyfikacji istotnych warunków zamówienia.

Pytanie 1. Materiał reaktora:

Dopuszczacie Państwo w SIWZ w Rozdziale 3, pkt. 3.4., zgodnie z art.30 ust. 5 ustawy PZP, rozwiązania równoważne;
Oraz w Załączniku 8 do SIWZ specyfikujecie Państwo bezwzględnie wykonanie ze stali austenicznej hastalloy C276, z wymaganym składem chemicznym w odpowiednim zakresie.

Chciałbym się dopytać, jakie jest przeznaczenie reaktora, z jakimi czynnikami chemicznymi będą miały kontakt materiały hutnicze?

Obecnie na rynku stali stal C276 występuje jedynie importowana z dalekiego wschodu (Chiny), czas takiego importu to około 8 tygodni od zamówienia, więc fizycznie nie ma możliwości aby wykonać reaktor w zadanym terminie. Dodatkowo występują problemy z funkcjonowaniem firm i importem z uwagi na zagrożenie epidemiologiczne. Stąd mając na uwadze powyższe po przedstawieniu czynników, być może uda się dobrać materiał reaktora, który jest dostępny w szerokim zakresie na terenie Polski, oraz spełnia wymagania odporności chemicznej względem mediów używanych w procesie.

Odpowiedź:

W Załączniku 8 do SIWZ materiał na reaktor jest specyfikowany jako stal austeniczna hastalloy C276, z wymaganym składem chemicznym w odpowiednim zakresie. W SIWZ w Rozdziale 3, pkt. 3.4., zgodnie z art.30 ust. 5 ustawy PZP, dopuszczalne są rozwiązania równoważne. Jako rozwiązanie

równoważne należy rozumieć stal o składzie procentowym podanym w przetargu lub jak najbardziej zbliżonym.

Przeznaczeniem reaktora jest prowadzenie syntez hydrotermalnych w warunkach pary wodnej, wysokiej temperatury i ciśnienia, z użyciem prekursorów związków wapniowo-fosforanowych w szerokim zakresie pH, w środowisku kwasów i silnych zasad.

Pytanie 2. Zawór bezpieczeństwa - dysk bezpieczeństwa opisany w specyfikacji jest jednorazowego użytku, bardzo proszę podać co jest źródłem ciśnienia dla doboru przepustowości zaworu bezpieczeństwa?

Odpowiedź:

Źródłem ciśnienia są gazy tworzące się podczas reakcji chemicznej (np. dwutlenek węgla) oraz para wodna.

Pytanie 3. Czy w procesie występują media niebezpieczne? Łatwopalne gazy lub ciecze?

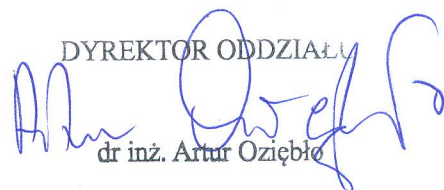
Odpowiedź:

W procesie mogą występować substancje niebezpieczne: stężone kwasy i zasady, a także alkohole.

Pytanie 4. Czy inwestor dopuści rozwiązanie z zasilaniem 400V 50Hz, jako spełniające warunki SIWZ?

Odpowiedź:

Inwestor może dopuścić rozwiązanie z zasilaniem 400V.

DYREKTOR ODDZIAŁU

dr inż. Artur Oziębło