Załącznik nr 1b do SIWZ

Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia

Zadanie nr 2 - budynek Laboratoryjny przy ul. Kupieckiej 4

Przed przystąpieniem do realizacji zadania wyłoniony w trybie postępowania publicznego Wykonawca jest zobowiązany uzgodnić z użytkownikami poszczególnych pomieszczeń laboratoryjnych:

- rozmieszczenie punktów poboru mediów w dygestorium

- ilość prawych i lewych modułów szafkowych z drzwiami skrzydłowymi

- Wykonawca przed przystąpieniem do realizacji zadania dokona niezbędnych pomiarów w pomieszczeniach laboratoryjnych

**1. Meble laboratoryjne**

**1.1. Stanowiska laboratoryjne:**

Stanowiska laboratoryjne przyścienne oraz stoły wyspowe składają się ze stelaży stołów laboratoryjnych oraz z szafek laboratoryjnych, blatów roboczych. Konstrukcja stołów oparta na stelażu typu A.

**1.2. Stelaże stołów laboratoryjnych:**

Stelaż typu A,

- konstrukcja wykonana w formie profili stalowych 30 x 30 x 2 mm

- belki spawane lub skręcane w jeden element lub zabudowę ciągłą

- nogi spawane, o regulowanej wysokości

- nie dopuszcza się stosowania łączeń lub wstawek z obcego materiału

- zabudowa powinna być wykonana w sposób umożliwiający łatwy dostęp do przestrzeni instalacyjnych w celach serwisowych bez użycia połączeń śrubowych

- konstrukcja stelaża malowana proszkowo farbami poliestrowo-epoksydowymi w kolorze RAL 7038 Achatgrau (K7 CLASSIC)

**1.3. Szafki laboratoryjne**

Korpusy i fronty szafek wykonane z trójwarstwowej płyty obustronnie laminowanej, o grubości nie mniejszej niż 18 mm.

Drzwi pełne.

Wnętrze wyposażone w jedną wkładaną półkę z trójwarstwowej płyty obustronnie laminowanej, o grubości nie mniejszej niż 18 mm.

Wszystkie widoczne krawędzie szafek łącznie z półkami, zabezpieczone okleiną o grubość 2 mm

Szafki malowane proszkowo farba poliestrową w kolorze RAL 7038 Achatgrau (K7 CLASSIC)

**Rodzaje szafek laboratoryjnych – montaż pod stelażem A**:

S-I – 750 x 500 x 460; 2 x drzwi pełne, 1 x półka, 1 x szuflada 750

S-II - 600 x 500 x 460; 1 x drzwi pełne, 1 x półka, 1 x szuflada 600

S-III - 900 x 500 x 460; 2 x drzwi pełne, 1 x półka, 2 x szuflada 450

S-IV - 650 x 500 x 620; 1 x drzwi pełne, 1 x półka

S-V - 800 x 500 x 460; 2 x drzwi pełne, 1 x półka, 1 x szuflada 400

S-VI – 700 x 500\* x 620; 1 drzwi pełne

\* Głębokość szafki należy dopasować do głębokości stanowiska do mycia oraz zlewu.

Wysokość szuflad wykonać w odpowiednim wymiarze do wysokości frontów szuflad.

Fronty szuflad wykonane z trójwarstwowej płyty obustronnie laminowanej, o grubości nie mniejszej niż 18 mm, malowane proszkowo farba poliestrową w kolorze RAL 7038 Achatgrau (K7 CLASSIC).

Szuflady z pełnym wysuwem, montowane na prowadnicach.

**Wymagania dodatkowe:**

Meble laboratoryjne powinny być zgodne z :

PN-EN 14056 Meble laboratoryjne – zalecenia dotyczące projektowania i instalowania

PN-EN 13150 Stoły robocze dla laboratoriów – wymiary, wymagania bezpieczeństwa i metody badań

PN-EN 14727 Meble laboratoryjne – Meble laboratoryjne do przechowywania – Wymagania i metody badań

W celu zapewnienia bezpieczeństwa i jakości oferowanych wyrobów oferent zobowiązany jest do dostarczenia:

- Deklaracji zgodności oferowanych mebli laboratoryjnych z normą PN-EN 13150 Stoły robocze dla laboratoriów – wymiary, wymagania bezpieczeństwa i metody badań

- Deklaracji zgodności oferowanych mebli laboratoryjnych z normą PN-EN 14727 Meble laboratoryjne – Meble laboratoryjne do przechowywania – Wymagania i metody badań

**1.4. Blaty robocze**

**Blaty z litej ceramiki technicznej**

Blaty ceramiczne powinny być wykonane z litej ceramiki technicznej – spiek ceramiczny o zamkniętej strukturze cząsteczkowej w kolorze RAL 7038 Achatgrau (K7 CLASSIC) lub ciemniejszym. Powierzchnia blatu oraz krawędzie powinny być szkliwione.

- grubość blatu 25 mm dla litej ceramiki technicznej, z podniesionym zintegrowanym obrzeżem ceramicznym (grubość mierzona bez obrzeża). Podniesione obrzeże powinno być w obrysie całego stołu, bez podniesionego obrzeża przy łączeniu modułów stołowych

- w przypadku styku obrzeża blatu z komorą dygestorium lub sąsiadującym blatem, obrzeża powinny być docięte a łączenia wypełnione masą uszczelniającą o podwyższonej odporności chemicznej, masa ta powinna zachować elastyczność i być łatwa do usunięcia w przypadku wymiany

- blaty powinny charakteryzować się wysoką odpornością na obciążenia mechaniczne

- blaty powinny być odporne na wysoką temperaturę w zakresie:

* Długotrwałej ekspozycji powierzchniowej do min. 550 °C
* Krótkotrwałej ekspozycji powierzchniowej do min. 800 °C

- blaty powinny być odporne na działanie kwasów, zasad, rozpuszczalników i barwników w różnych stężeniach i temperaturach stosowanych w laboratoriach ( z wyjątkiem kwasu HF)

**Blaty ceramiczne powinny posiadać:**

- atest higieniczny PZH

- certyfikaty lub świadectwa wydane przez niezależną instytucję badawczą, potwierdzające zgodność z normami: EN 993-1, EN 993-5; EN 993-6, EN 821-2, EN ISO 10545-11, EN ISO 10545-13, EN ISO 10545-14

- oświadczenie producenta potwierdzające odporność na obciążenie niszczące

**Blaty z konglomeratu kwarcowo-granitowego**

Blat powinien być jednorodny na całej grubości, wykonany z kompozytu granitowo–kwarcowego stanowiącego 95% całości materiału oraz utwardzaczy wykonanych z żywic poliestrowych stanowiących pozostałe 5%. Materiał musi cechować się jednolitą strukturą w całym przekroju. Grubość blatu 20 mm.

- w przypadku styku obrzeża blatu z sąsiadującym blatem, obrzeża powinny być docięte a łączenia wypełnione masą uszczelniającą o podwyższonej odporności chemicznej, masa ta powinna zachować elastyczność i być łatwa do usunięcia w przypadku wymiany

- blaty powinny charakteryzować się wysoką odpornością na obciążenia mechaniczne

- w kolorze RAL 7038 Achatgrau (K7 CLASSIC) lub ciemniejszym

**1.5. Szafki wiszące**

Szafki wiszące wykonane z trójwarstwowej płyty obustronnie laminowanej, o grubości nie mniejszej niż 18 mm, wyposażone w jedną wkładaną półkę z trójwarstwowej płyty obustronnie laminowanej, o grubości nie mniejszej niż 18 mm.

Wszystkie widoczne krawędzie szafek łącznie z półkami, zabezpieczone okleiną o grubość 2 mm

Szafki malowane proszkowo farba poliestrową w kolorze RAL 7038 Achatgrau (K7 CLASSIC)

**1.6. Szafy laboratoryjne**

Korpusy i fronty szaf laboratoryjnych wykonane z trójwarstwowej płyty obustronnie laminowanej, o grubości nie mniejszej niż 18 mm, wyposażone w wkładane półki z trójwarstwowej płyty obustronnie laminowanej, o grubości nie mniejszej niż 18 mm.

Wszystkie widoczne krawędzie szaf łącznie z półkami, zabezpieczone okleiną o grubość 2 mm

Szafy malowane proszkowo farba poliestrową w kolorze RAL 7038 Achatgrau (K7 CLASSIC)

Wnętrze podzielone w pionie na dwie komory, drzwi pełne oraz przeszklone.

Nóżki o regulowanej wysokości.

**Rodzaje szaf:**

SZ-I – szafa 1000 x 500 x 1950 mm, dwukomorowa, dwudzielna, podział na drzwi w proporcjach 2:3, 2 x drzwi pełne dolne, 2 x drzwi przeszklone górne, szkło przezroczyste, 7 x półka

**1.7. Stanowiska do mycia**

Stanowiska do mycia składają się ze stelaży stołów laboratoryjnych oraz z szafek laboratoryjnych, blatów roboczych, zlewów podwieszanych, instalacji wodno-kanalizacyjnych. Konstrukcja oparta na stelażu typu A.

Blat z litej ceramiki zgodnie ze specyfikacją dla blatów ceramicznych.

Zlew podwieszany wykonany z ceramiki technicznej.

Bateria laboratoryjna na wodę zimną i ciepłą, z kurkami z polopropylenu, z wylewką o długości dopasowanej do głębokości zlewu

Szafka stanowiska do mycia wykonana w technologii opisanej dla szafek laboratoryjnych. Szafka w wersji jednodrzwiowej.

**1.8. Stół wagowy**

- Konstrukcja nośna stołu stalowa, spawana z profili stalowych 30 x 30 x 2 mm

- Konstrukcja nośna pokryta proszkowo farbami epoksydowymi w kolorze RAL 7038 Achatgrau (K7 CLASSIC)

- Możliwość regulacji wysokości w zakresie 30 mm.

- Obudowa konstrukcji nośnej -płyta wiórowa o grubości minimum 18mm (dołączyć atest higieniczny) -obustronnie laminowana.

- Wszystkie krawędzie płyty nie osłonięte przez konstrukcję oklejone PCV o grubości 2mm

- Blat z płyty wiórowej typu postforming o grubości minimum 26mm, laminowany laminatem wysokociśnieniowym HPL w kolorze RAL 7038 Achatgrau (K7 CLASSIC)

- Dwie płyty robocze wykonane z wyłożeniem granitowym, osadzone na wibroizolatorach zamontowanych w ramie stalowej, wspartej na wspornikach regulacyjnych z możliwością poziomowania płyt.

- Ze wszystkich stron płyt roboczych zachowany jest luz pomiędzy płytą roboczą a blatem ok. 5mm.

- Wymiary płyt roboczych minimum 400x400 mm.

- Otwór na płyty robocze w blacie wyłożony profilami aluminiowymi.

- Kolorystyka płyty meblowej w kolorze RAL 7038 Achatgrau (K7 CLASSIC)

- Stół wagowy jako wyrób musi posiadać atest higieniczny (wystawiony przez uprawnioną jednostkę) dopuszczający jego stosowanie w laboratoriach i placówkach dydaktycznych.

**1.9 Szafka mobilna – kontenerek**

Szafki mobilne o wymiarach 400 x 500 x 580 mm, wykonane z trójwarstwowej płyty obustronnie laminowanej, o grubości nie mniejszej niż 18 mm, wyposażone w 3 szuflady umieszczone na prowadnicach, z pełnym wysuwem. Fronty szuflad wykonane z trójwarstwowej płyty obustronnie laminowanej, o grubości nie mniejszej niż 18 mm.

Szuflady wyposażone w zamki typu push button lock z kompletem kluczy.

Szafki wyposażone w cztery poliamidowe kółka o średnicy 100mm, dwa kółka wyposażone w hamulce.

Wszystkie widoczne krawędzie zabezpieczone okleiną o grubość 2 mm

Szafki malowane proszkowo farba poliestrową w kolorze RAL 7038 Achatgrau (K7 CLASSIC)