

CHARAKTERYSTYKA ZAMAWIAJĄCEGO – WYKAZ ASORTYMENTU

ODDZIAŁ WARSZAWA

Rodzaj	Zastosowanie u klientów
USŁUGI	
Usługi naukowo badawcze w zakresie szkła, ceramiki, bioceramiki, materiałów budowlanych, surowców mineralnych,	Poszerzenie oferty oraz rozwój wytwarzanych produktów. Udoskonalanie metod wytwarzania
Badania laboratoryjne surowców mineralnych, wyrobów ze szkła i ceramiki,	Weryfikacja właściwości użytkowych wytwarzanych produktów, badania produktów w celu oceny produktu dla potrzeb własnych zlecającego
Ekspertyzy oraz doradztwo w zakresie badawcze w zakresie szkła, ceramiki, bioceramiki, materiałów budowlanych, surowców mineralnych	Analiza problemów wynikających na produkcji oraz w czasie stosowania produktów. Ekspertyzy w postępowaniach reklamacyjnych i innych
Postępowania certyfikacyjne wyrobów budowlanych m.in.: wyroby prefabrykowane z betonu, materiały termoizolacyjne, spoiwa hydrauliczne i budowlane, wyroby do zbrojenia betonu, wyroby do budowy dróg, beton i wyroby związane z betonem, zaprawą i zaczynem, elementy murowe, kruszywa, systemy kominowe, urządzenia bezpieczeństwa ruchu drogowego, szkło płaskie, profilowane i wyroby ze szkła i ceramiki.	Spełnienie wymagań prawnych w zakresie prowadzenia Zakładowej Kontroli Produkcji oraz certyfikacji właściwości użytkowych. Ponadto działania marketingowe związane z dobrowolną certyfikacją wyrobów
Prowadzenie prac związanych z działalnością wydawniczą	Pozyskanie informacji o rynku materiałów ceramicznych, informowanie klientów o własnych produktach, reklama
Usługa wytworzenia katalizatorów NOx z powierzonego materiału przez klienta	Oczyszczanie spalin
PRODUKCJA	
Produkcja biomateriałów	Wypełnienia stosowane w protetyce
Brokaty	Zdobienie wyrobów szklanych
Farby szklarskie do zdobienia w procesie formowania	Zdobienie wyrobów szklanych
Farb ceramicznych do zdobienia powłok emaliowanych (proszki)	Zdobienie wyrobów emaliowanych
Farby interferencyjne do zdobienia ceramiki	Zdobienie wyrobów ceramicznych
Farby majolikowe	Zdobienie wyrobów ceramicznych
Farby do zdobienia płytek ceramicznych	Zdobienie wyrobów ceramicznych
Ceramiczne farby podszklwne	Zdobienie wyrobów ceramicznych
Farby refleksyjne do zdobienia ceramiki	Zdobienie wyrobów ceramicznych
Farby szklarskie kryjące	Zdobienie wyrobów szklanych
Farby szklarskie matowe	Zdobienie wyrobów szklanych
Farby metaliczne do zdobienia szkła	Zdobienie wyrobów szklanych
Farby szklarskie transparentne	Zdobienie wyrobów szklanych
Farby ceramiczne wszklwne	Zdobienie wyrobów ceramicznych
Farby metaliczne do zdobienia porcelany i porcelitu bezołowiowe i bezkadmowe	Zdobienie wyrobów ceramicznych
Metaliczne farby ołowiowe do zdobienia ceramiki	Zdobienie wyrobów ceramicznych
Ceramiczne farby naszkliwne	Zdobienie wyrobów ceramicznych
Separatory w postaci proszkowej	Zdobienie wyrobów szklanych
Farby emalierskie w postaci past	Zdobienie wyrobów emaliowanych
Farby szklarskie w postaci past	Zdobienie wyrobów szklanych
Zaprawiacze do farb ceramicznych i szklarskich	Zdobienie wyrobów szklanych i ceramicznych
Farby bezołowiowe do dekoracji porcelany	Zdobienie wyrobów ceramicznych
Angoby – zawiesina wodna	Zdobienie wyrobów ceramicznych
Ceramiczne emalie jubilerskie	Zdobienie wyrobów miedzianych i srebrnych
Emalie na stal	Zdobienie wyrobów stalowych
Fryty ceramiczne	Zdobienie wyrobów ceramicznych

Kompozycje pigmentów	Zdobienie wyrobów szklanych, ceramicznych, emaliowanych
Pigmenty ceramiczne	Zdobienie wyrobów szklanych, ceramicznych, emaliowanych
Szkliva kolorowe kt, kb	Zdobienie wyrobów ceramicznych
Szkliva kolorowe kaflarskie	Zdobienie wyrobów ceramicznych
Szkliva porcelitowe zdobienia ceramiki	Zdobienie wyrobów ceramicznych
wkłady ceramiczne do komór gaszeniowych wysokich prądów	wykorzystywane przy remoncie elektrowozów w kolejnictwie
masa plastyczna kordierytowa	wykorzystywana do formowania wyrobów ceramiki elektro-technicznej

ODDZIAŁ GLIWICE

Kod grupy	Nazwa grupy	Wykorzystanie
G0-611	Oprzrządowanie	Wewnętrznie do formowania wyrobów
G2-313	Wysokoglinowe (Al ₂ O ₃ 45-72%)	Kształtki i rury stosowane przez klientów w procesach wysoko temperaturowych w szeregu gałęziach przemysłu
G2-323	Wysokoglinowe korundowe	
G2-330	Wyroby wysokoglinowe pow 90%	
G2-391	Wysokoglinowe zwarte	
G4-220	Węglik krzemu z dodatkami	
G4-221	Węglik krzemu azotowany	
G4-222	Węglik krzemu azotowany modyf	
G4-223	Węglik krzemu azotowany SiCA73	
G4-401	Wysoko ogniotrwałe tlenki	Tygle i płytki do zastosowań laboratoryjnych
G4-405	Wyroby z połączeń tlenkowych	
G4-901	Kordieryt	Wyroby dla przemysłu spawalniczego
G4-903	wyroby cer. specjalnej	
G4-966	Wyroby GB	Aktywator mielenia
G5-291	Stożki pirometryczne	Ceramika pomiarowa
G6-290	Zaprawy	Lepiszczą stosowane do łączenia wyrobów ceramicznych
G6-390	Masy	Masy do torkretowania i masy naprawcze, regenerujące
G6-442	Betony	Materiały nieformowane monilityczne szerokiego zastosowania
G6-590	Prefabrykaty betonowe	Szerokie zastosowanie w procesach termicznych
G6-592	Prefabrykaty betonowe Cr	Prefabrykaty dla przemysłu miedziowego
G6-593	Prefabrykaty betonowe KOMINKI	Kształtki stosowane w kominkach
G7	Usługi/kompleksowe projekty	usługi doradztwa, doboru materiału, przygotowania projektu nadzoru nad instalacją
	Badania fizyko-chemiczne	Typowe analizy zlecane w celu bieżącej kontroli
	Ekspertyzy, opinie	Prace dot. jakości materiałów, przyczyn awarii, mechanizmu degradacji zawierające wnioski oparte o literaturę i własne doświadczenia
	Prace badawczo wdrożeniowe	Prace naukowe na rzecz przemysłu lub jednostek państwowych. Oparte na dorobku osób wykonujących te prace
	Wdrożenia	prace dotyczące aplikacji prac w przemyśle
	Opracowania technologiczne	opracowanie nowych materiałów, poprawa właściwości materiałów już istniejących

ODDZIAŁ KRAKÓW

Przedmiot - mieszanki suche do wypełniania ubytków:

Lp.	Nr. kat.	Nazwa handlowa	Zastosowanie
1	3PBM 7597	Zaprawa GRS-4	<ul style="list-style-type: none">Wykonywanie podlewek pod łóżyska,mocowania kotew,napraw powierzchniowych ubytków w elementach konstrukcji betonowych,napraw bez ograniczeń w budownictwie komunikacyjnym drogowych, kolejowych obiektów inżynierskich oraz obiektów budowlanych kolei miejskiej „metra”.
2	3PBM 7598	Beton GRS-8	

Przedmiot – wyroby z cementu romańskiego:

Lp.	Nr. kat.	Nazwa handlowa	Zastosowanie
1	3PBC 7589	Cement romański	<ul style="list-style-type: none">Wykonywanie głębokich oraz gładkich wypraw tynkarskich,renowacji i powierzchniowych napraw uszkodzonych elewacji,renowacji uszkodzonych powierzchni wystroju architektonicznego,odlewania zdobień architektonicznych,malowania podłoży mineralnych tj. tynki romańskie itp.wzmacnianie podłoży,zmniejszanie nasiąkliwości podłoży,
2	3PBC 7592	Zaprawa tynkarska gruboziarnista	
3	3PBC 7594	Zaprawa tynkarska drobnoziarnista „GŁADŹ”	
4	3PBC 7595	Zaprawa do odlewów	
5	3PBC 7544	Farba elewacyjna	
6	3PBC 7543	Koncentrat RH - preparat gruntujący	

Przedmiot – suche tworzywa:

Lp.	Nr. kat.	Nazwa handlowa	Zastosowanie
1	3PBM 7601	Tworzywo do odlewów „S” (bez włókna)	<ul style="list-style-type: none">Wykonywanie odlewów średnio i cienkowarstwowych,Tworzenie dowolnie modelowanej struktury betonu.
2	3PBM 7601	Tworzywo do odlewów „S” (z włóknem)	
3	3PBM 7602	Gipsobeton „C”	<ul style="list-style-type: none">Tworzenie powierzchni o dowolnie modelowanej strukturze betonu.
4	3PBM 7603	Lekki tynk gipsowy o strukturze betonu architektonicznego	

Przedmiot – suche spoiwo:

Lp.	Nr. kat.	Nazwa handlowa	Zastosowanie
1	3PBM 7604	Cementowe spoiwo do odlewów „HWC”	<ul style="list-style-type: none">Wykonywanie odlewów średnio i cienkowarstwowych,Tworzenie dowolnie modelowanej struktury betonu.

Przedmiot – fryty ceramiczne:

Lp.	Nr. kat.	Nazwa handlowa	Zastosowanie
1	3PSF 0100 3PSF 0900	Fryty ceramiczne bezołowiowe	<ul style="list-style-type: none">mącone i transparentne o współczynniku liniowej rozszerzalności cieplnej $\alpha_{20-400} = (55-60) \times 10^{-7} \text{ K}^{-1}$ przeznaczone do szkliw stosowanych w technologii tradycyjnego wypału w temperaturach 980 - 1020°C,

			<ul style="list-style-type: none"> • mącone i transparentne o współczynniku liniowej rozszerzalności cieplnej $\alpha_{20-400} = (60-65) \times 10^{-7} \text{ K}^{-1}$ przeznaczone do szkliv stosowanych w technologii szybkiego dwukrotnego wypału w piecach rolkowych, w temperaturach 1000 -1030°C, • specjalne, np. przeznaczone do korekcji współczynnika liniowej rozszerzalności cieplnej lub temperatury topienia.
--	--	--	---

Przedmiot – szkliva ceramiczne:

Lp.	Nr. kat.	Nazwa handlowa	Zastosowanie
1	3PSS 1600	Szkliva ceramiczne	<ul style="list-style-type: none"> • transparentne, • mącone, • Kolorowe, <p>w postaci suchej lub zawiesiny wodnej o współczynniku liniowej rozszerzalności cieplnej $\alpha_{20-400} = (56,7-61,4) \times 10^{-7} \text{ K}^{-1}$, przeznaczone do tradycyjnego dwukrotnego wypału w piecach okresowych w temperaturach 980 -1020°C.</p> <p>Opracowuje również szkliva o innych zakresach temperatur wypału lub o współczynniku liniowej rozszerzalności cieplnej dobranym zgodnie z wymaganiami technologicznymi określonymi przez odbiorcę.</p>

Przedmiot – pobiałki i angoby ceramiczne:

Lp.	Nr. kat.	Nazwa handlowa	Zastosowanie
1	3PSP 3200	Pobiałki i angoby ceramiczne	<ul style="list-style-type: none"> • stosowane jako szkliva podkładowe, będące warstwą pośrednią pomiędzy czerepem ceramicznym, a szklivem wierzchnim • do materiałów podłogowych wytwarzanych w technologii "monocottura", gres szkliviony na temperatury wypału 1150 - 1180°C, • do materiałów ściennych produkowanych w technologii "monoporosa", na temperatury wypału 1100 -1130°C, • do technologii dwukrotnego szybkiego wypału wyrobów ceramicznych, na temperatury 1000 -1030°C.

Przedmiot – emalie:

Lp.	Nr. kat.	Nazwa handlowa	Zastosowanie
1	3PSE 0200	Emalie	<ul style="list-style-type: none"> • do szkielek płaskich, gospodarczych i opakowań szklanych, produkowane w postaci: proszków, zawiesin wodnych, past sitodrukowych, • Istnieje możliwość otrzymania próbek wyrobów do testowania w celu sprawdzenia ich przydatności w warunkach Klienta.

Przedmiot – usługi:

Lp.	Nr. kat.	Nazwa usługi	Zakres usługi
-----	----------	--------------	---------------

1	3XB58800	Obróbka mechaniczna i termiczna materiałów	<ul style="list-style-type: none"> Suszenie: <ul style="list-style-type: none"> ➤ surowców naturalnych, ➤ surowców sztucznych, ➤ surowców odpadowych, ➤ półproduktów technologicznych, ➤ zestawów surowcowych, ➤ komponentów, ➤ granulatów. Kruszenie wielostopniowe: <ul style="list-style-type: none"> ➤ surowców naturalnych, ➤ kruszyw. Mielenie – zmiana stopnia rozdrobnienia: <ul style="list-style-type: none"> ➤ surowców naturalnych, ➤ surowców sztucznych, ➤ surowców odpadowych, ➤ kruszyw, ➤ komponentów, ➤ pre-mixów, ➤ produktów po procesie wysokotemperaturowej obróbki termicznej. Granulacja: <ul style="list-style-type: none"> ➤ produkty jednoskładnikowe ➤ zestawy surowcowe, ➤ komponenty, ➤ pre-mixy wysokotemperaturowa obróbka termiczna: <ul style="list-style-type: none"> ➤ mały piec obrotowy – o wydajności 50kg/h wsadu, ➤ duży piec obrotowy – o wydajności 500kg/h wsadu.
3	3XB54800	Obróbka mechaniczna i frakcjonowanie materiałów	<ul style="list-style-type: none"> Przesiew przesiewaczem wibracyjnym pojedynczy układ sita ramowego: <ul style="list-style-type: none"> ➤ surowców naturalnych, ➤ surowców odpadowych, ➤ kruszyw. Przesiew przesiewaczem wibracyjnym zestaw sit – AMCKO: <ul style="list-style-type: none"> ➤ surowców naturalnych, ➤ surowców odpadowych, ➤ kruszyw. Frakcjonowanie klasyfikatorem powietrznym. <ul style="list-style-type: none"> ➤ surowców naturalnych, ➤ surowców odpadowych, ➤ kruszyw.
2	3XB34800	Prażenie surowca	<ul style="list-style-type: none"> Prażenie: <ul style="list-style-type: none"> ➤ surowców naturalnych, ➤ materiałów sypkich ➤ komponentów, ➤ pre-mixów, ➤ granulatów.

Przedmiot – aparatura kontrolno-pomiarowa:

Lp.	Nr. kat.	Dziedzina	Przykładowa aparatura	Wg normy
1	3PBA 7006	Cement	Aparat Blaine’a	PN-EN 196-6:2011
2	3PBA 7022		Komora do Aparatu Blaine’a	PN-EN 196-6:2011
3	3PBA 7004		Aparat Vicata do cemenetu	PN-EN 196-3:2005
4	3 PBA 7010		Igła do Aparatu Vicata	PN-EN 196-3:2005

5	3PBA 7037	Zaprawy, betony	Przyrząd pomiarowy do oznaczania konsystencji zapraw	PN-85/B04500
6	3PBA 7033		Stożek opadowy do oznaczania konsystencji zapraw - NOVIKOVA	PN-85/B04500
7	3PBA 7036		Stolik wstrząsowy do oznaczania plastyczności zapraw	PN-85/B04500
8	3PBA 7066		Stolik rozpliwowy do badania konsystencji mieszanki betonowej (ZESTAW)	PN-EN 12350-5
9	3PBA 7154	Gips	Aparat Vicata do gipsu	PN-EN 13279-2
10	3PBA 7155		Igła do Aparatu Vicata	PN-EN 13279-2
11	3PBA 7021		Aparat Graf-Kaufmana	PN-86/B-04360
12	3PBA 7111		Krążek do badania przyczepności	PN-EN 13279-2
13	3PBA 7128	Wapno	Foremka do stolika badania rozpliwu	PN-EN 459-2
14	3PBA 7047		Przyrząd do pomiaru głębokości wnikania	PN-EN 459-2
15	3PBA 7061		Pojemnik do gaszenia wapna	PN-EN 459-2
16	3PBA 7180		Pierścień do oznaczania zatrzymywania wody	PN-EN 459-2
17	3PBA 7147	Kruszywa	Zestaw do oznaczania gęstości nasypowej i jamistości kruszyw	PN-EN 1097-3
18	3PBA 7080		Bęben Los Angeles do oznaczania ścieralności kruszyw	PN-EN 1097-2
19	3PBA 7113		Wskaźnik piaskowy	PN-EN 933-8
20	3PBA 7055		Przyrząd do badania odporności na uderzenia (młotek Baronnie)	PN-91/B-10105
21	3PBA 7108	Inne	Obciążnik $20 \pm 0,05 \text{ N}$	PN-EN 1346
22	3PBA 7151		Piknometr 100ml	PN-EN 2811-1
23	3PBA 7134		Przyrząd do oznaczania nasiąkliwości wody – rurka Carstena	PN-EN 1323
24	3PBA 7009		Czopiki do Aparatu Graf - Kaufmana	PN-B-86/B-04360